

Notice de montage panneaux SLIM 6

Installation instructions SLIM 6 hatches



MONTAGE

Le panneau doit être installé sur une surface plane d'une tolérance maximum de +/- 1mm.

1) Marquer le pont aux cotes de découpe préconisées, ainsi que l'emplacement des goujons de fixation (gabarits de découpe disponibles sur commande).

2) Percer un trou dans le pont pour la scie sauteuse, puis procéder à la découpe complète.

3) Vérifier que le panneau se pose correctement dans l'emplacement.

4) Réaliser le collage avec un produit adapté en veillant à la préconisation du collage sur peinture (dépolissage conseillé pour un collage avec un silicone type SIKA). **Attention, le panneau doit impérativement être fixé en position fermé sur le pont.**

5) Insérer le panneau dans son emplacement et procéder à la mise en place des écrous sous le pont. Exercer un couple de serrage de 3Nm maximum. Commencer par les angles et finir par le milieu des panneaux.

IMPORTANT : Le panneau SLIM 6 est conçu pour être fixé au pont par collage. La présence des goujons a pour unique but d'assurer la mise sous pression du panneau pendant la durée de séchage du produit de collage. Les goujons n'ont pas de rôle structurel sur la fixation du panneau.

INSTALLATION

The hatch must be installed on a flat surface with a maximum of tolerance of +/- 1mm.

1) Mark the deck with the hatch cut-out dimensions recommended, and also indicate the location of the mounting holes (cutting templates available on order).

2) Drill a hole on the deck for the jigsaw, and proceed to the complete cutting.

3) Check that the hatch fits properly into the allowed space.

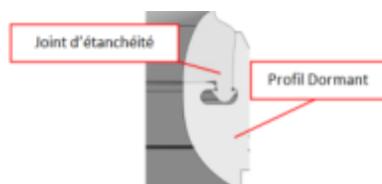
4) Make the bonding with a suitable product, taking care of sanding lightly the paint on the bonding areas (recommended for a bonding with silicone type SIKA). **Warning : the hatch must be fixed in closed position on the deck.**

5) Insert the hatch in its location and install the nuts under the bridge. Exercise a tightening torque of 3Nm maximum. Start at the corners and finish at the middle of the hatch.

IMPORTANT: The SLIM 6 hatch is designed to be fixed to the deck by gluing. The presence of the studs has the sole purpose of ensuring the pressurization of the panel during the drying time of the gluing product. The studs have no structural role on the fixing of the panel.

ENTRETIEN

- Après chaque sortie en mer, il est recommandé de rincer les panneaux et de nettoyer les joints à l'eau douce. N'utilisez jamais de solvants sur la glace pour le nettoyage au risque de l'endommager.
- La couche de peinture possède une grande dureté qui protège l'aluminium de l'action des abrasifs légers. L'entretien courant se fait à l'eau et au détergeant doux, et par un rinçage à l'eau claire.
- Si la glace est endommagée, elle peut être remplacée. Identifiez sa référence grâce au tableau ci-dessous. Un kit de collage accompagné d'une notice explicative est également disponible. Adressez-vous à un revendeur GOIOT.
- Le joint d'étanchéité présent sur le dormant est cliplé dans une gorge comme le montre le schéma ci-dessous.



Il est vivement conseillé de ne pas solliciter le joint par frottement (passage de voile, passage d'homme par le panneau, etc..) au risque de décliper ce dernier de son logement. Si tel est le cas, il suffit de le recliper en exerçant une pression sur le sommet de la lèvre du joint, en s'assurant que le sommet de la lèvre du joint soit rectiligne.

- Pour augmenter la durée de vie du joint d'étanchéité noir, il est conseillé de le graisser régulièrement avec une graisse ou un spray silicone. Au besoin, ce joint peut également se remplacer (référence des joints dans le tableau ci-dessous – cf. procédure de changement de joint).

Taille Size	Ref joint Seal ref	Ref compas Compass ref	Ref glace Acrylic ref
T10	120610	120970	120570
T30	120611	120971	120571
T44	120576	106970	120572
T54	120861	120973	120573
T60	120612	120973	120574
T70	120613	120972	120575

MAINTENANCE

- After each navigation, it is recommended to rinse the hatches and seals with fresh water. Never use solvents for cleaning the acrylics, otherwise they may be damaged.
- The paint layer has a high hardness that protects the aluminum from the action of light abrasives. Routine maintenance is done with water and mild detergent, and by rinsing with clean water.
- If the acrylic is damaged, it can be replaced. Identify the hatch model using the chart below and contact your nearest GOIOT's distributor (see www.goiot-systems.com). A glueing kit with refitting instructions is also available.
- The seal is clipped on the frame into a groove as shown in the diagram.

It is strongly advised not to solicit the seal by friction (passage of seals, passage of man by the hatch, etc..) with un-clip the seal. If this occurs, the seal can be re-clipped by exerting pressure on the top of the lip of the seal, making sure that the top of the lip of the seal is straight.

- To increase the service life of the black seal, it is advised to oil it regularly with a silicone grease or spray. If necessary, this seal can also be replaced (reference of the joints in the table below - see the procedure for changing the seal).

CHANGEMENT DU JOINT

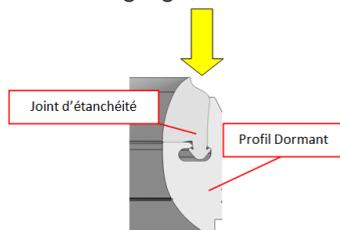
- 1) Retirer délicatement le joint défectueux, pour ainsi enlever un maximum de pollution et résidu de colle dans la gorge. La gorge doit être exempte de toute pollution. Si ce n'est pas le cas, la nettoyer avec un nettoyant type ALCOOL ISOPROPYLIQUE.
- 2) Une fois le joint retiré complètement et la gorge propre, le cadre est prêt pour recevoir le nouveau joint.
- 3) Déposer un cordon continu de silicone sika (ref GOIOT : 121056) dans l'intégralité de la gorge, à l'exception de l'arrière des charnières.



- 4) Positionner le joint autour du dormant, en le glissant sous l'ouvrant du panneau. Pour faciliter cette opération, fermer l'ouvrant à 45° pour faire passer le joint en dessous et le positionner au-dessus de la gorge du dormant



- 5) Appuyer sur la base du joint (voir flèche jaune sur schéma) avec les doigts pour l'enclencher le pied dans la gorge, bien insister dans les coins.



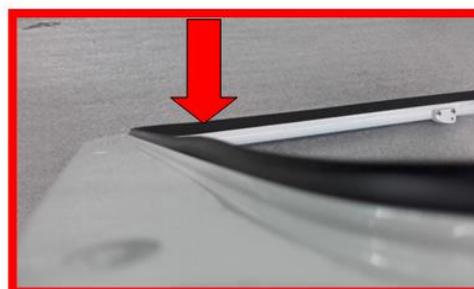
- 6) Terminer par enclencher le joint derrière les charnières à l'aide d'une tige Ø6 environ sans bout pointu ni arêtes vive, exemple avec une clef Allen.



- 7) Vérifier que le sommet de la lèvre du joint est parfaitement continu. Une « bosse » ou une « vague » signifie que le pied du joint est mal inséré à cet endroit. Voir ci-dessous :

Cadre vert : Le sommet de la lèvre du joint est rectiligne.

Cadre Rouge : Nous observons une « vague ». Le joint est mal inséré à cet endroit.



SEAL REPLACEMENT PROCEDURE

- 1) Carefully remove the faulty seal, for removing a maximum of pollution and glue residue in the groove. The groove must be free of any pollution. If it is not the case, clean it with a cleanser type ISOPROPYL ALCOHOL.



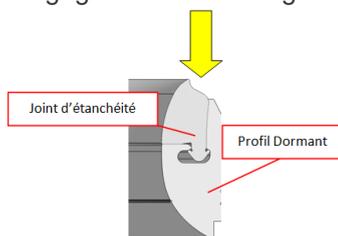
- 2) Once the seal is completely removed and the groove is clean, the frame is ready to receive the new seal

- 3) Place a continuous bead of Sika silicone (ref GOIOT: 121056) in the entire groove, except for the back of the hinges

- 4) Place the seal around the frame, sliding it under the lid of the hatch. To facilitate this operation, close the opening at 45 ° to pass the seal underneath and place it above the groove.



- 5) Press on the seal base (see yellow arrow on diagram) with the fingers to engage the foot in the groove, insist on the hatch corners.



- 6) Finish by snapping the seal behind the hinges with a Ø6 rod or equivalent without pointed end or sharp Edges (for example with an Allen key).



- 7) Check that the top of the seal lip is perfectly continuous. A "wave" means that the foot of the seal is not correctly inserted. See below :

Green frame: the top of the lip of the joint is rectilinear.

Red Frame: we observe a "wave". the seal is improperly inserted here

